

別紙1

## 仕様条件書

仕様条件

1. 各種の機器等設備は配置記号の場所に設置するものとする。
2. 各種の機器等設備については、営業所等が焼津市内にあり緊急時の対応が可能とすること。
3. HACCPに準じたメンテナンス対応とすること。

6次産業化市場規模拡大対策整備交付金のうち  
食品産業の輸出向けHACCP 等対応施設整備緊急対策事業

基本仕様書

山松水産株式会社

## 入札番号02

- 1 同等仕様・同等性能品による見積り  
同等仕様・同等性能品で見積もる場合、見積書提出前に、カタログ等仕様の判る資料を提出し、担当者的了承を得ること。
- 2 搬入設置
  - (1) 納入・設置及び撤去に際し必要なもの及び費用等については、受注者の負担とする。
  - (2) 受注者は、納入日時について発注者の指示に従うものとする。
  - (3) 納入後は担当者的検査を受けること。
- 3 その他  
詳細な事項及び本仕様書に定めのない事項については、担当者的と打合せを行うこと。
- 4 工事及び設備導入場所  
山松水産株式会社 大井川工場  
住所 静岡県焼津市利右衛門1334番地23 地内
- 5 配置図  
機械・設備等の配置図を参照のこと。
- 6 仕様書  
下表のとおり。仕様書における各々のサイズは概寸となります。

機械・機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
1	①	四つ割り搬送コンベアー	四つ割りしたマグロを次工程に搬送	<ul style="list-style-type: none"> <li>・4300mm×615mm×850mm</li> <li>・SUS304</li> <li>・フレーム t=3</li> <li>・食品適合ベルト (19高セ 第ロ-1929号) 500mm巾</li> <li>・0.75kw IP65 200V</li> <li>・コンベア速度:3~10m/min</li> </ul>	<b>【モーター】</b> (株)ニッセイ ブレーキ付きギアモータF3Sタイプ F3シリーズ 三相 0.75kw 又は 同等仕様・同等性能品 <b>【ベルト】</b> 三ツ星ベルト(株) 抗菌・防かびベルト(スタンダード) NS82UFG0/5W 又は 同等仕様・同等性能品	1
		製品搬送コンベアー	整形したマグロを次工程に搬送	<ul style="list-style-type: none"> <li>・4350mm×615mm×850mm</li> <li>・SUS304</li> <li>・フレーム t=3</li> <li>・食品適合ベルト (19高セ 第ロ-1929号) 500巾</li> <li>・0.75kw IP65 200V</li> <li>・コンベア速度:3~10m/min</li> </ul>	<b>【モーター】</b> (株)ニッセイ ブレーキ付きギアモータF3Sタイプ F3シリーズ 三相 0.75kw 又は 同等仕様・同等性能品 <b>【ベルト】</b> 三ツ星ベルト(株) 抗菌・防かびベルト(スタンダード) NS82UFG0/5W 又は 同等仕様・同等性能品	1
2	②	ステップ	残滓コンベアーの上を往来する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・600mm×300mm×300mm ×2台</li> <li>・通路用</li> <li>・SUS304</li> </ul>		1
3	③	残サイシュート	加工時に出た残滓を残滓コンベアーに流す	<ul style="list-style-type: none"> <li>・900mm×770mm×575mm</li> <li>・コンベアー横入れ用シュート</li> <li>・キャスター付き</li> <li>・SUS304</li> </ul>		1

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
4	④	ストッパー	製品を一時仮止めする	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製品ストッパー</li> <li>・SUS304</li> </ul>		1
5	⑤	半製品受け台	製品をブロックカットするために留め置く	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1000mm×1000mm×850mm</li> <li>・半製品待機用台</li> <li>・SUS304</li> <li>・受け部 丸パイプ仕様</li> </ul>		1
6	⑥	案内ガイド	ブロックカットする場合にコンベアーでそのまま流すのではなく、バンドソー側にリードする	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製品案内用板</li> <li>・SUS304</li> </ul>		1
7	⑦	新規開口	加工室から梱包室への製品の搬入口	<ul style="list-style-type: none"> <li>・窓枠幅920mm</li> <li>・アルミサッシ(フレーム)</li> <li>・アクリル板(窓部)</li> <li>・スライド開口式</li> </ul>		1

機械・ 機器 No.	配置 図面 記号	機械名	用途	仕様・性能又は処理能力	規格・形式	設置台数
8	⑧	新規開口	加工室と梱包室の仕切り窓	<ul style="list-style-type: none"> <li>・窓枠幅630mm</li> <li>・アルミサッシ(フレーム)</li> <li>・アクリル板(窓部)</li> <li>・スライド開口式</li> </ul>		1
9	⑨	製品コンベア	加工した製品を梱包側へ搬送	<ul style="list-style-type: none"> <li>・3200mm×748mm×852mm</li> <li>・SUSフレーム t=3</li> <li>・0.4kw IP65 200V</li> <li>・食品適合ベルト (19高セ 第ロ-1929号) 600巾</li> <li>・センターガイド付</li> <li>・コンベア速度:3~10m/min</li> </ul>	<p>【モーター】  (株)ニッセイ  ブレーキ付きギアモータF3Sタイプ  F3シリーズ 三相 0.4kw  又は 同等仕様・同等性能品</p> <p>【ベルト】  三ツ星ベルト(株)  抗菌・防かびベルト(スタンダード)  NS82UFG0/5W  又は 同等仕様・同等性能品</p>	1
10	⑩	連結シュート	原料の移動	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1800mm×600mm×1200-1282mm(傾斜有)</li> <li>・SUS304</li> <li>・第二側シュート</li> </ul>		1
11	⑪	特型連結シュート	鯉供給庫からの原料の移動	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1908mm×3165mm×800mm</li> <li>・SUSフレーム</li> <li>・取り外しガイド付</li> <li>・第一側シュート</li> </ul>		1
12	⑫	整形機カバー改造	カツオ・マグロ原料の整形	<ul style="list-style-type: none"> <li>・本体カバー改造</li> <li>・ガード板改造</li> <li>・アジャストボルト位置移動</li> <li>・SUS304</li> </ul>		1